

精 城 特 瓷

值得信赖的设备防腐专家



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料 标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通 氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶	≥3.5	≥85	≥1000	300	1000	≤0.05	≥3.5	气力输送粉体设备
K95E	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1100	350	1200	≤0.03	≥3.5	气力输送粉体 粉体设备
K95	增韧 氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1200	400	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送粉体 粉体设备
K99P	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.02	≥4.0	气力输送高磨损 粉体设备
K99	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料 输送设备
ZTA	增韧 氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料 输送设备
ZTA	增韧 氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料 输送设备

项目	拉伸强度	伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %

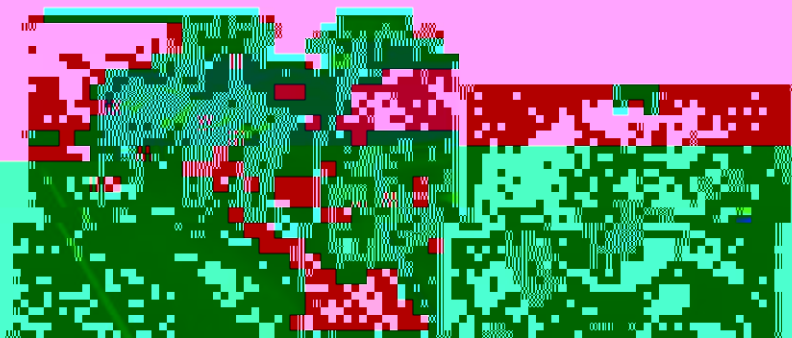
耐磨陶瓷片与金属衬里



湖南精城特种陶瓷有限公司

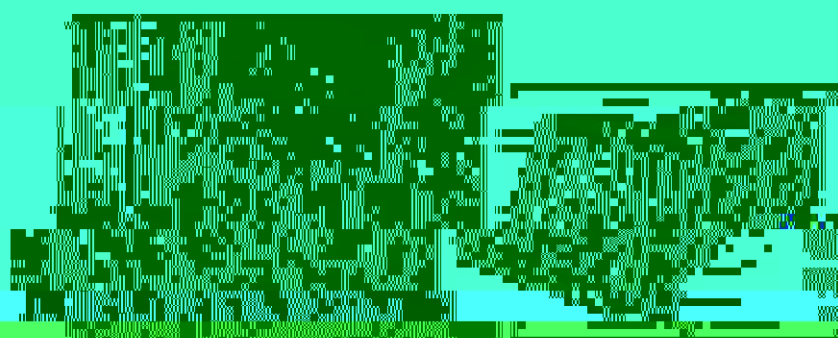
HUNAN JINGCHENG SPECIAL CERAMICS CO., LTD.

湖南精城特种陶瓷有限公司



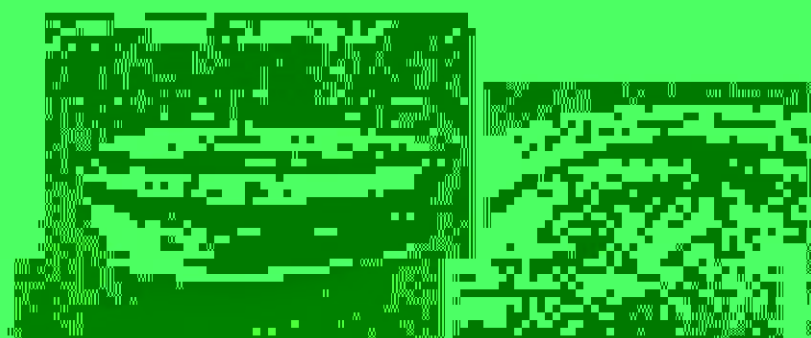
陶瓷压机

陶瓷压机是陶瓷生产过程中最重要的设备之一，主要用于将陶瓷粉末压制成型。该设备具有结构紧凑、操作简便、生产效率高等特点，广泛应用于陶瓷、电子、冶金等行业。



陶瓷压机

陶瓷压机是陶瓷生产过程中最重要的设备之一，主要用于将陶瓷粉末压制成型。该设备具有结构紧凑、操作简便、生产效率高等特点，广泛应用于陶瓷、电子、冶金等行业。



陶瓷压机

陶瓷压机是陶瓷生产过程中最重要的设备之一，主要用于将陶瓷粉末压制成型。该设备具有结构紧凑、操作简便、生产效率高等特点，广泛应用于陶瓷、电子、冶金等行业。

陶瓷压机

陶瓷压机

陶瓷压机是陶瓷生产过程中最重要的设备之一，主要用于将陶瓷粉末压制成型。该设备具有结构紧凑、操作简便、生产效率高等特点，广泛应用于陶瓷、电子、冶金等行业。

内衬耐磨陶瓷设备

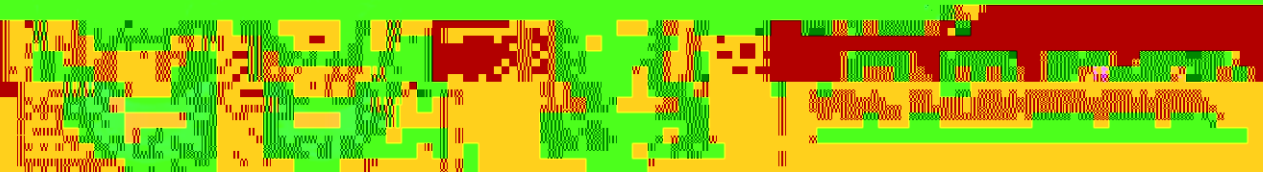


根据粉尘颗粒从含尘气流中分离出来的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在进口气口、锥体和锥体等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，彻底解决磨损难题，寿命达到普通旋流器的10倍以上。



旋流器（旋流分离器/除尘器）

根据粉尘颗粒从含尘气流中分离出来的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在进口气口、筒体和锥体等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，更



内衬耐磨陶瓷设备



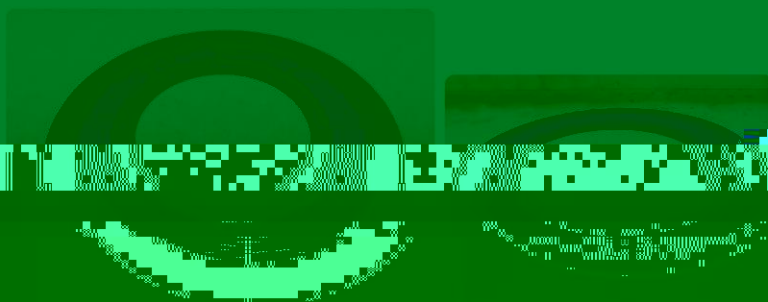
耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷与叶轮紧密结合，陶瓷密度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、油料大、磨损严重等问题。



立磨磨辊密封环

采用进口密封材料，密封性能优异，使用寿命长，能有效防止磨辊磨损，提高磨辊使用寿命。

内衬耐磨陶瓷设备

立磨筒体·陶瓷衬板

针对磨筒体内部物料

磨损严重、风速快、磨体冲击力和大的工况，采用燕尾异形陶瓷结构复合衬板，陶瓷

硬度高、冲击大、造成磨损严重，精城生产的高温抗冲击型耐磨陶瓷衬板可以从根本上解决这些设备的磨损难题。

烧结机圆筒混合机衬瓷

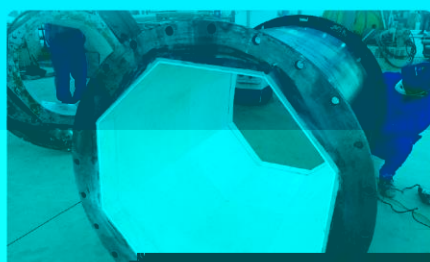
耐磨陶瓷衬板的优良性能使混合机中

图 图 图 图 图 图 图 图

内衬耐磨陶瓷设备



氧化铝陶瓷。陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被

属杂质。



陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工

